

Wykorzystanie osadów ściekowych do produkcji nawozu

Sukcesywne zagospodarowanie osadów ściekowych jest wyzwaniem, przed którym stoi wiele oczyszczalni w Polsce. Przykład wielkopolskiej spółki GWDA pokazuje, że można to zrobić skutecznie i z zyskiem.



/ Kompostownia ma status Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK).

Zagadnienie to chcielibyśmy przedstawić w przykładowej jednej z największych instalacji w kraju – pińskiej kompostowni, mającej status Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych i funkcjonującej przy oczyszczalni ścieków GWDA Sp. z o.o. Zaczniemy jednak nie od skali, ale wizji przyświecającej korzystaniu z tego typu rozwiązania. Wywodzi się ona ze strategii spółki, wyrażonej w świadczeniu swoich usług w myśl zasady

zrównoważonego rozwoju, kładąc nacisk na kształtowanie relacji pomiędzy wzrostem gospodarczym a dbałością o środowisko i zdrowie człowieka.

Kierunek GOZ

Niezwykle rozległy obszar, liczący ponad 36 tys. m² samych placów kompostowych, jest najważniejszą, ale nie jedyną prośrodowiskową inwestycją wśród chociażby takich realizacji, jak innowacyjna termomodernizacja

OSADY ŚCIEKOWE



/ W zakładzie przetwarzane są selektywnie zebrane odpady zielone, bioodpady i inne, ulegające biodegradacji.

budynków, instalacja pomp ciepła czy posiadanie zasilania z własnej farmy fotowoltaicznej. – Działania podejmowane przez naszą spółkę w dużej mierze oparte są na dążeniu do modelu gospodarki o obiegu zamkniętym, w którym de facto nie występuje pojęcie odpadu. Na bazie odpadowej materii organicznej produkujemy szereg wysokiej jakości, certyfikowanych produktów o właściwościach nawozowych, wychodząc z założenia, iż osad ściekowy nie jest tylko odpadem, ale materiałem, na bazie którego można wytwarzać niezwykle cenne dla środowiska produkty – mówi prezes zarządu GWDA Sp. z o.o., dr inż. Tomasz Wojciechowski.

Substraty kompostowni

Proces kompostowania w pińskiej instalacji polega na przetwarzaniu osadów ściekowych z własnej oraz pobliskich oczyszczalni ścieków, jak również sortowanych u źródła odpadów biodegradowalnych z przemysłu spożywczego, papierniczego oraz drzewnego. Pożądanym składnikiem są również odpady z produkcji rolniczej, odpady zielone oraz inne, których skład pozwala na wykorzystanie w procesie kompostowania.

Aby osiągnąć najlepszą jakość produkowanego surowca, do osadów dostarczane są

REKLAMA

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA SUSZARNIA DO RDF W POLSCE



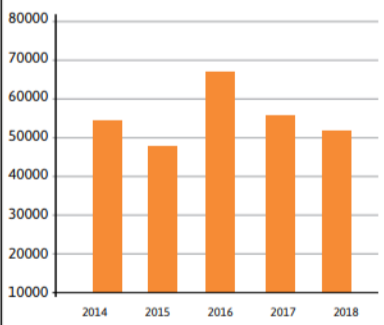
Suszarnia SS 4.0 suwakowa do suszenia RDF wyd.4 tony/h. Suszy również nawóz: • kurzy • bydłęcy • koński • podłoże pieczarkowe itp. Produkujemy 3 typy suszarni-suszarnie RG do biomasy, suszarnie KJG do mas gęstych, suszarnie SS do RDF i nawozów organicznych.

REMIX-OIL
93-230 Przechwał ul. Wenecka 1 lok. 11
tel./fax: 17 774 70 57, kom.: 666 744 744, 665 922 666
e-mail: biuro.remixoil@op.pl, skype: remixoil
www.remixoil.eu

O SUSZENIU WIEMY PRAWIE WSZYSTKO!!!

OSADY ŚCIEKOWE

Wydajność kompostowni GWDA Sp. z o.o. na przestrzeni ostatnich pięciu lat kształtowała się następująco (wartości sprzedaży w tonach):



odpowiednie ilości dodatkowej masy organicznej, zawierającej węgiel organiczny. Dodatki takie jak słoma, trociny, wióry, kora czy drobne zrębki doskonale wpływają na poprawienie stosunków wodno-powietrznych w pryzmie, skutecznie regulując stosunek węgla do azotu. Pińska instalacja działa na zasadzie technologii pryzm przezluczanych, osłoniętych czasowo lub na stałe specjalistycznymi tkaninami tworzącymi zamknięty reaktor. Odpady przed kompostowaniem w razie potrzeby są rozdrabniane, a następnie poddawane frakcjonowaniu na sicie bębnowym. Działania pińskiej spółki zwróciły uwagę poza granicami naszego kraju, a najlepszym tego potwierdzeniem było zaproszenie GWDA Sp. z o.o.

na Międzynarodową Konferencję Stabilności Fosforowej. Podczas trwającego w maju 2018 r. wydarzenia, spółka przedstawiała efekty swoich działań w kontekście zawracania fosforu do środowiska.

– Równowaga pomiędzy wprowadzeniem fosforu do środowiska, w celu utrzymania optymalnej produkcji rolnej, jak również jej strat w wyniku nadmiernego wzbogacenia gleby, powinna być jednym z głównych celów strategicznych w rolnictwie. Mając na uwadze wieloletnią, bo liczącą już ponad 20 lat działalność naszej instalacji, posiadając bogatą w doświadczenia i wysoce wykwalifikowaną kadrę pracowniczą, wiemy, jak mierzyć się z tym wyzwaniem. Cieszymy się, mogąc dzielić się naszą wiedzą, zarówno w kraju, jak i na arenie międzynarodowej – podsumowuje Tomasz Wojciechowski.

OPRAC. REDAKCJA

Materiał powstał przy współpracy z GWDA Sp. z o.o.

dr inż. Tomasz Wojciechowski
prezes zarządu
GWDA Sp. z o.o.



Jakkolwiek o wartości organicznej naszych produktów kompostowych mogą zaświadczyć odbiorcy, notabene od lat w całości zagospodarowujący potencjał produkcyjny GWDA Sp. z o.o., niepodważalny wynik finansowy traktujemy na równi z aspektem środowiskowym.

ZESPÓŁ INNOWACYJNY PROMIS
(od 1989r.)

ODSIARCZANIE:
- biogazu
- powietrza

Unikalna bezodpadowa technologia odsiarczania biogazu **BIOSULFEX**[®]. Siarkowodor H₂S jest konwertowany do czystej siarki, która stanowi cenny surowiec.

• **BIOSULFEX**[®] – urządzenie kompaktowe i mobilne
Nowość!!!

• **AgroBIOSULFEX**[®] – konwertuje odory rolnicze w wieloskładnikowy nawóz

www.zipromis.pl

• REALIZACJA od 20 do 3000 m³/h
• PROJEKT, WYKONANIE, MONTAŻ, URUCHOMIENIE, SERWIS
• ROZWIĄZANIA DEDYKOWANE



SKARNOŚĆ 99,9%

Produkcja 6000 m³/h

BRANŻA ODPADÓW EKO

Biuro Technologiczne:
ul. Z. Krasińskiego 16/126
01-581 Warszawa
Tel./Fax +48 839 84 14

Adres siedziby:
ul. T. Hołówni 3/43, 00-749 Warszawa

e-mail:
zipromis@zipromis.pl

REKLAMA